

Keilspannwerkzeug mit pneumatischer Betätigung Zugversuch

DEMGEN Werkzeugbau GmbH
Ostbergerstr. 70b
58239 Schwerte
Tel.: 02304 / 4939
Fax: 02304 / 4930
info@demgen-werkzeugbau.de
www.demgen-werkzeugbau.de

Prüfen von Proben aller Erzeugungsformen

Anwendung

- Spannen von Zugproben aus metallischen und nichtmetallischen Werkstoffen aller Formen und Normen (z.B. DIN 50125; DIN EN 10002)
- Statische Zug- oder Druckversuche (bei Druckversuchen sind zusätzliche Adapter nötig)

Bauweise

- Parallel schließendes pneumatisch betätigtes Keil- Spannsystem
- Der Spannkraftaufbau erfolgt entsprechend der Zugbelastung durch Keilwirkung

Art des Spannens

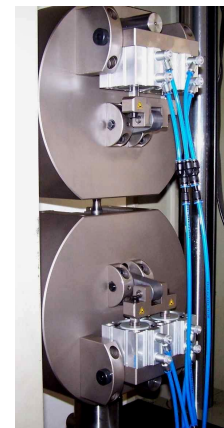
- direkt zwischen diversen Spannbacken
oder
- indirekt formschlüssig mit ankoppelbaren diversen Aufnahmen und/oder Probenhaltern

Einsatzmöglichkeiten

- Einbau in allen Prüfmaschinentypen
 - evtl. entsprechender Adapter erforderlich!
- Prüfung bei Raumtemperatur (+20°C bis +25°C)

Besonderheiten

- Pneumatisches Öffnen und Schließen der Spannbacken
- Vorspannen der Probe mit pneumatischer Spannkraft
- Zusätzliche Gewindebohrungen zum Anschrauben von weiteren Prüfvorrichtungen / Adaptern (ab 50 kN)



Technische Daten					Bestell-Daten	
Prüfkraft (kN)	Spannbereich (mm)	Backen h x b (mm)	Außenmaße B x T x H (mm)	Stückgewicht (kg)	Typenbezeichnung	Bestell- Nr.
10/20	0 . 15	45 x 55	165 x 85 x 146	11,5	K-10/20-KE-PN	20.12.14.1
50	0 . 20	53 x 60	178 x 96 x 210	26	K-50-KE-PN	50.12.14.1
100	0 . 30	63 x 80	280 x 116 x 240	45	K-100-KE-PN	100.12.14.1
150	0 . 30	63 x 80	300 x 116 x 250	52	K-150-KE-PN	150.12.14.1
250	0 - 50	63 x 80	350 x 120 x 287	79	K-250-KE-PN	250.12.14.1
400	0 . 60	100 x 100	398 x 220 x 300	132	K-400-KE-PN	400.12.14.1
600	0 . 60	100 x 100	450 x 220 x 335	200	K-600-KE-PN	600.12.14.1
Weitere Baugrößen auf Anfrage.				Technische Änderungen vorbehalten!		

Infoblatt 3.12.2_Keilspannwerkzeug mit pneumatischer Betaetigung

Irrtümer und Änderungen vorbehalten!

Revision 3.0

Q:\0000 - Allgemein - intern\Infoblaetter\Word-Format\Deutsch\Keilspannwerkzeug mit pneumatischer Betaetigung_V3.doc